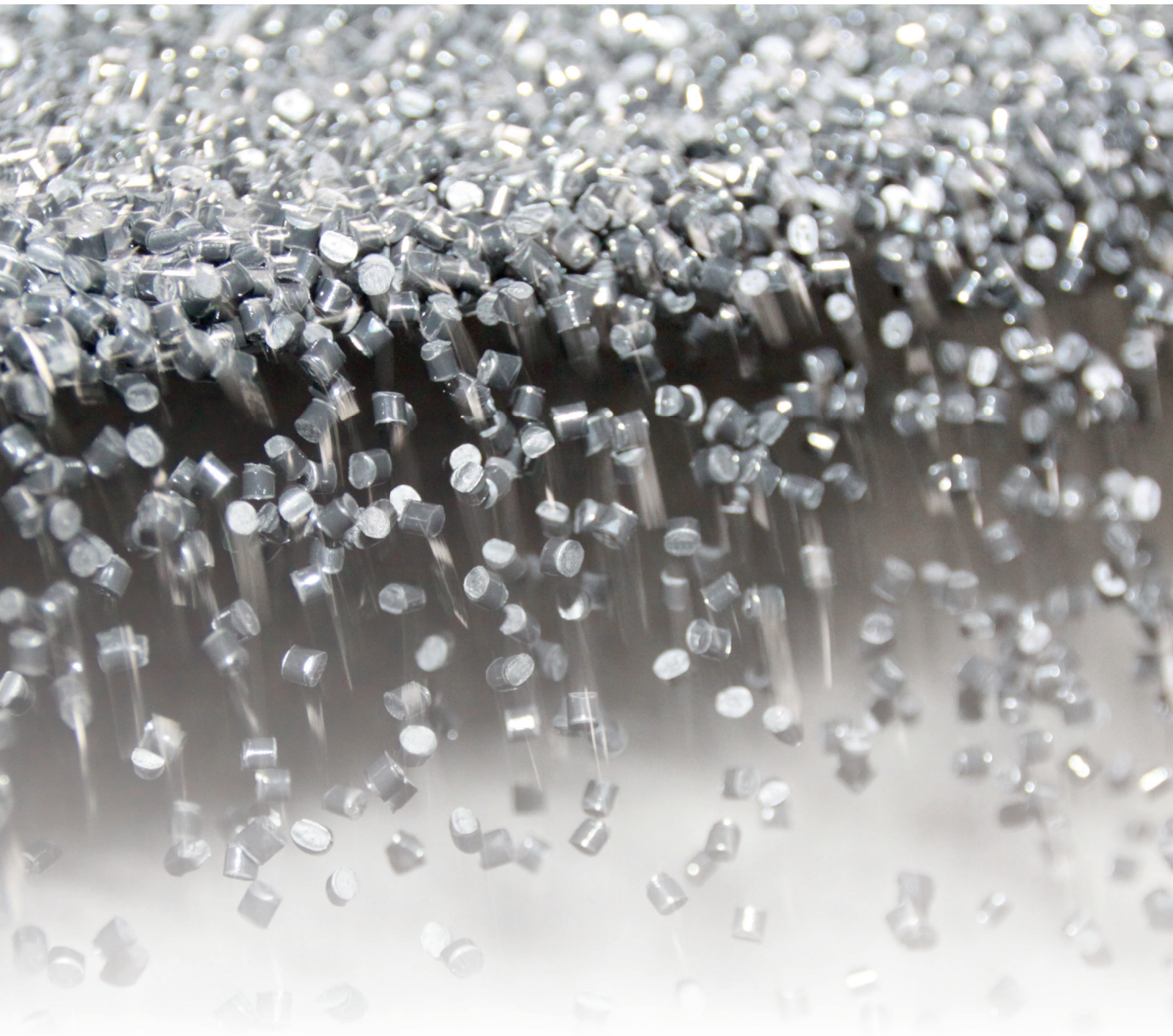




Anjatech®
PA6 R250-KF10 schwarz 91227 (black 91227)

Anjatech® PA6 R250-KF10 schwarz 91227 (black 91227)

Anjatech® PA6 250-KF10 ist eine Carbonfaser gefüllte PA6-Type auf Basis von 100%ig aufbereiteter Kohlefaser und PA6 Rohstoff. Die Kohlefaserreste stammen aus trockenen Gelegeresten, welche im Automobil- und Modellbau anfallen. Um die aufbereitete Kohlefaser in einem Compound einzuarbeiten, wurde hierzu erfolgreich eine verfahrenstechnische Lösung entwickelt. Trotz recycelter Carbonfasern sind die mechanischen Eigenschaften mit einer Primärware zu vergleichen. Dies zeigt sich vor allem in den Steifigkeits- und Festigkeitswerten.

Anjatech® PA6 250-KF10 is a carbon fiber filled PA6 type based on 100% recycled carbon fibers and PA6 goods. The carbon fiber residues originate from dry geotextiles which occur in the automobile and model construction. In order to incorporate the recycled carbon fiber in a compound, a process-technical solution has been successfully developed. Despite these recycled carbon fibers, the mechanical properties are comparable to that of a primary product. This can be seen particularly in the stiffness and strength values.

Eigenschaften

- gute Fließfähigkeit
- hohe Steifigkeit
- sehr gute mechanische Eigenschaften
- elektrische Leitfähigkeit (ableitend)
- geringe Dichte
- gute tribologische Eigenschaften

Properties

- good flowability
- high stiffness
- very good mechanical properties
- electrical conductivity (dissipative)
- low density
- good tribological properties

Prüfspektrum jeder gefertigten Charge

- MVR Schmelzvolumenrate
- Zug-E-Modul
- Bruchdehnung
- Biege-E-Modul
- Charpy-Schlagzähigkeit
- Charpy-Kerbschlagzähigkeit
- Vicat-Erweichungstemperatur

Sämtliche Prüfungen werden in klar definierten Intervallen durchgeführt. Erstellung eines Prüfplans mit spezifizierten Freigabetoleranzen.

Test spectrum of every produced lot

- VR Melt volume rate
- Tensile modulus
- Yield at elongation
- Flexural modulus of elasticity
- Charpy impact
- Charpy impact notched
- Vicat softening temperature

All tests are realized in well-defined intervals. Preparation of testing schedules with defined release tolerances.

Anwendungsbeispiele

- Motor Design-Cover
- Mittelkonsole
- Lüfterräder
- Interieur im Automotive
- Diverse

Application examples

- Motor Design-Cover
- Consol body
- Cooling fan
- Automotive Interieur
- Various

Datenblattvergleich

Datasheet comparison

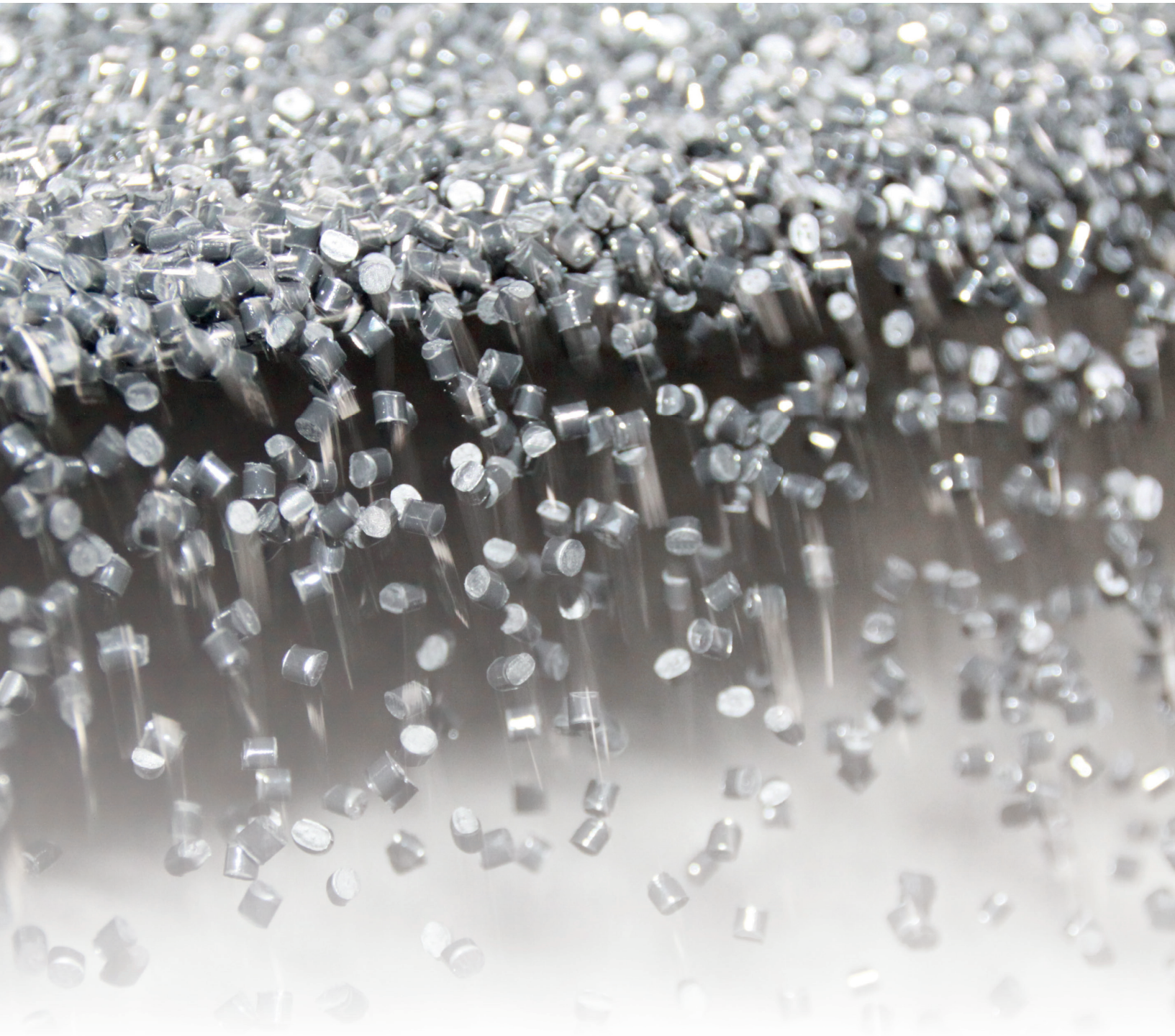
Eigenschaften Properties	Norm	Prüfbedingungen Test conditions	Einheit Unit	Anjatech® PA6 R250- KF10
Rheologische Eigenschaften Rheological Properties				
Verarbeitungsschwindigkeit längs Molding Shrinkage parallel	ISO 294-4	RT	%	0,7
Verarbeitungsschwindigkeit längs Molding Shrinkage transverse	ISO 294-4	RT	%	1,1
Mechanische Eigenschaften Mechanical Properties				
Zug-E-Modul Tensile Modulus	ISO 527-1	1 mm /min	MPa	8000
Bruchdehnung Yield at elongation	ISO 527-1	50 mm/min	%	2,5
Biege-E-Modul Flexural-Modulus of elasticity	ISO 178	2 mm/min	MPa	6000
Biegefestigkeit Flexural strenght	ISO 178	2 mm/min	MPa	190
Biegedehnung Flexural strain	ISO 178	2 mm/min	%	4,0
Charpy-Schlagzähigkeit Charpy impact	ISO 179/1eU	RT	kJ/m²	30
Charpy-Kerbschlagzähigkeit Charpy impact notched	ISO 179/1eA	RT	kJ/m²	3,5
Thermische Eigenschaften Thermal properties				
Schmelztemperatur Melting temperature	DSC	-	°C	222
Vicat-Erweichungstemperatur Vicat softening temperature	ISO 306	50K/h 50N	°C	205
Formbeständigkeitstemperatur HDT A (1,8 MPa)	ISO 75	1,8 MPa	°C	195
Physikalische Eigenschaften Physical properties				
Dichte Density	ISO 1183	23°C	g/cm³	1,17

Kontakt

almaak international GmbH
Elbestrasse 29
47800 Krefeld
Deutschland/Germany

Contacts

Tel.: +49 (0)2151-496-0
Fax: +49 (0)2151-496-111
Email: info@almaak.de
Web: www.almaak.de



www.almaak.de